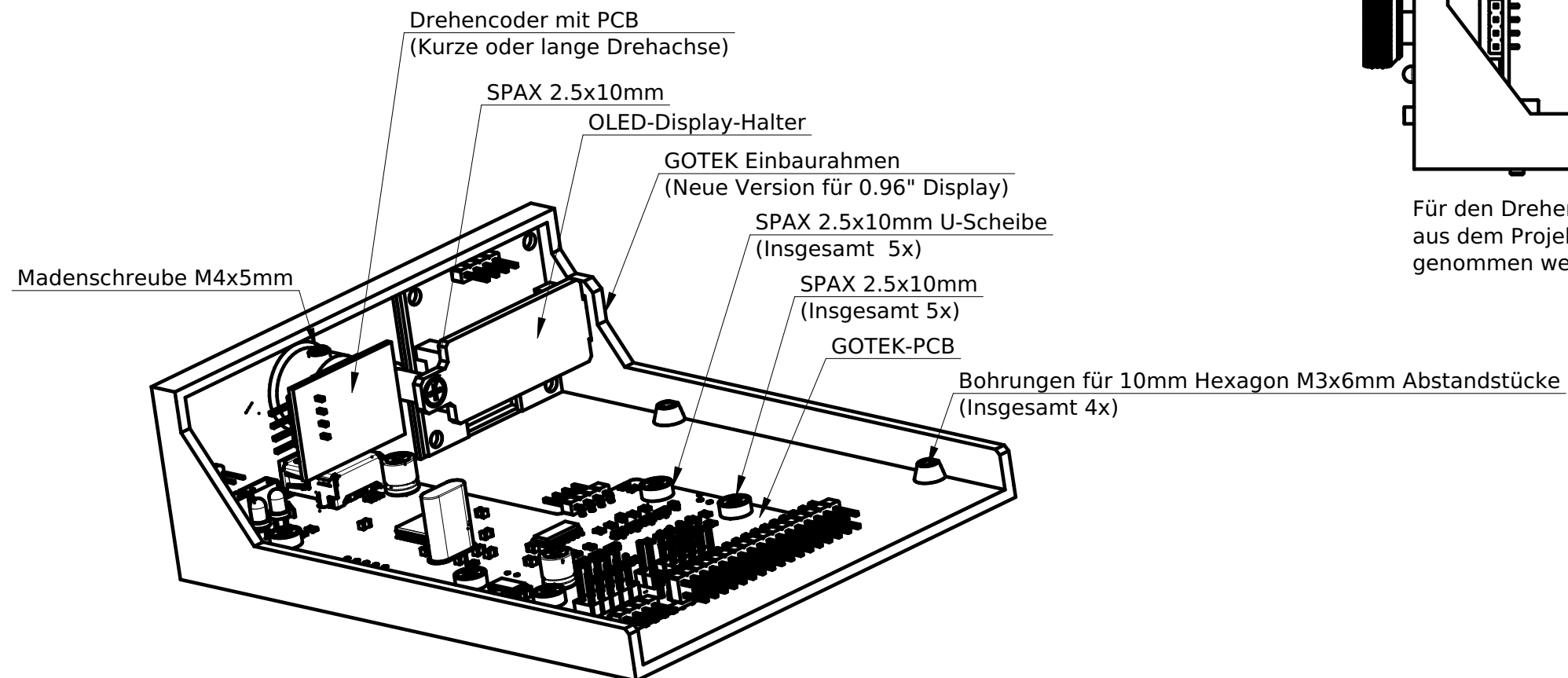
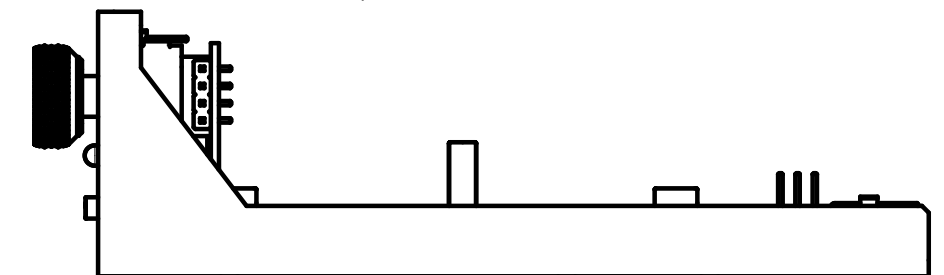
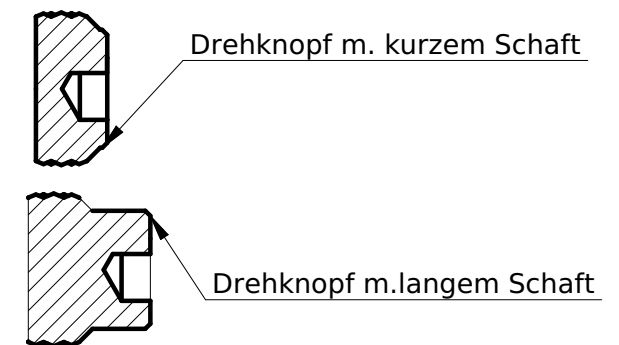
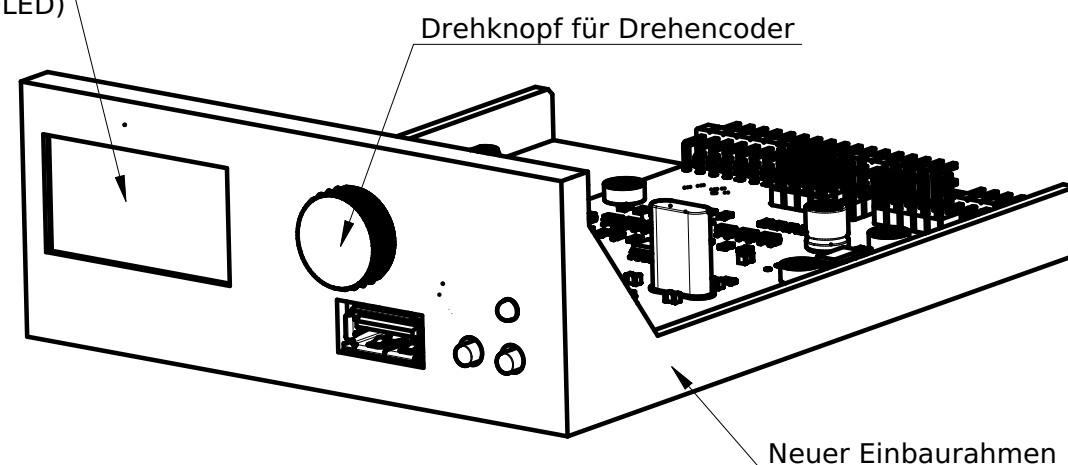


Anmerkung:

- * In die vorgesehen Bohrung für die Madenschraube M4x5mm muß nachträglich ein M4 Gewinde geschnitten werden. Beim Schneiden max. 2...3 Umdrehungen/Sek., ansonsten schmilzt das PETG beim Schneiden und das Gewinde wird unsauber geschnitten !
- * In die Bohrungen für die Hexagon-Stützen muß ein M3 Gewinde geschnitten werden. Auch hier gilt: max. 2...3 Umdrehungen/Sek., ansonsten schmilzt das PETG beim Schneiden und das Gewinde wird unsauber geschnitten !



OLED-Display
(1.3" PCB m. 0.96"-OLED)

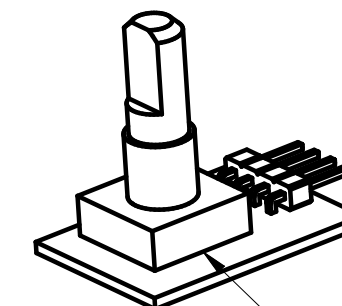


Für den Drehencoder mit langer Achse muß der Drehknopf aus dem Projekt "Gotek-Einbaurahmen für die Original-Joyce" genommen werden.

U-Scheibe für SPAX-Schrauben 2.5x10mm



Der Drehencoder mit PCB ist ein fertiges Kaufteil !



Drehencoder, kurze Achse
(Mit PCB)

1.3" PCB m. 0.96" OLED Display

